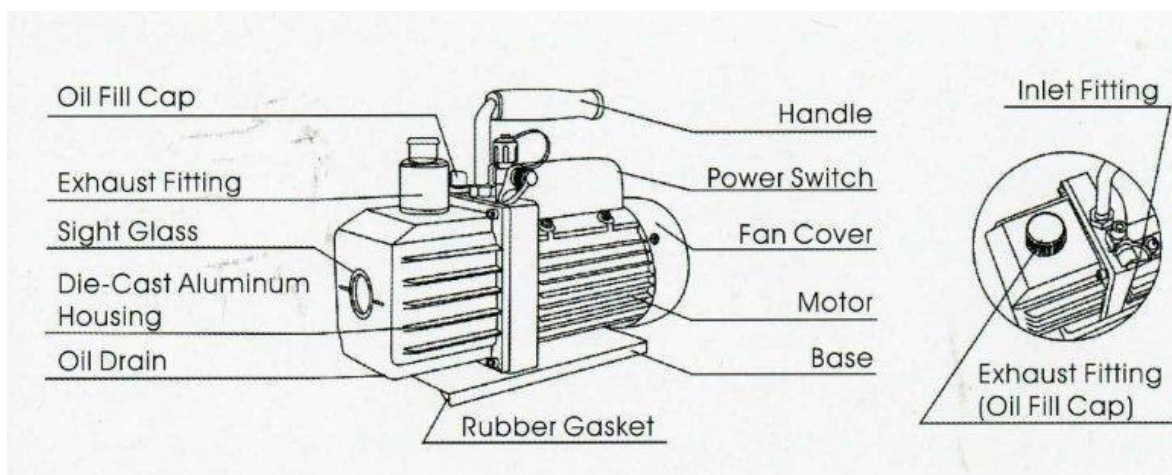

POMPA per VUOTO

MANUALE OPERATIVO

1. Componenti



2. Manuale operativo

Tutti i motori sono stati progettati per operare ad un voltaggio del 10% inferiore o superiore rispetto alla tensione standard. I motori a voltaggio singolo sono forniti di connessioni complete e pronti all'uso.

a) Controllare il voltaggio e la frequenza di rete e verificare che sia compatibile con quanto riportato sull'etichetta. Assicurarsi che l'interruttore ON-OFF sia nella posizione OFF prima di collegare la spina alla presa di rete fissa

b) Riempire il serbatoio dell'olio prima dell'uso. Rimuovere il tappo superiore (Oil Fill Cap) e rabboccare fino al livello indicato.

c) Riposizionare il tappo dell'olio e rimuovere il tappo di aspirazione (Inlet fitting). Ruotare l'interruttore generale sulla posizione ON. Riposizionare il tappo di aspirazione quando la pompa gira silenziosamente. Questa operazione può durare da 2 a 30 secondi circa in base alla temperatura dell'ambiente. Dopo circa un minuto di funzionamento verificare il livello dell'olio ed eventualmente rabboccare se necessario.

Il livello dell'olio deve essere allineato con il segnale presente sulla pompa mentre la pompa è in funzione. Un livello insufficiente di olio può compromettere la funzionalità della pompa. Un livello eccessivo di olio può causare la fuoriuscita dello stesso dal tappo superiore.

d) Prima di spegnere la pompa chiudere la valvola fra la pompa ed il sistema. Proteggere l'aspirazione riposizionando il tappo per prevenire l'ingresso di contaminazioni esterne.

3. Manutenzione

Le condizioni e la tipologia di olio utilizzato sono fondamentali per determinare la capacità di vuoto della pompa. E' altamente raccomandato l'uso di Olio per pompe a vuoto ad alte prestazioni, specificatamente studiato per mantenere la corretta viscosità durante il funzionamento.

CAMBIO OLIO: Per effettuare il cambio olio assicurarsi che la pompa sia calda. Togliere il tappo inferiore di scarico dell'olio (Oil Drain). Scaricare completamente il serbatoio dell'olio all'interno di un appropriato contenitore e provvedere allo smaltimento. Per rimuovere l'olio è necessario aprire parzialmente l'aspirazione. Non lasciare la pompa accesa per più di 20 secondi durante questa operazione. Quando questa operazione è conclusa inclinare la pompa per scaricare completamente l'olio residuo.

Riposizionare il tappo di scarico e procedere all'immissione di olio nuovo come descritto nel manuale operativo alla sez. 2.

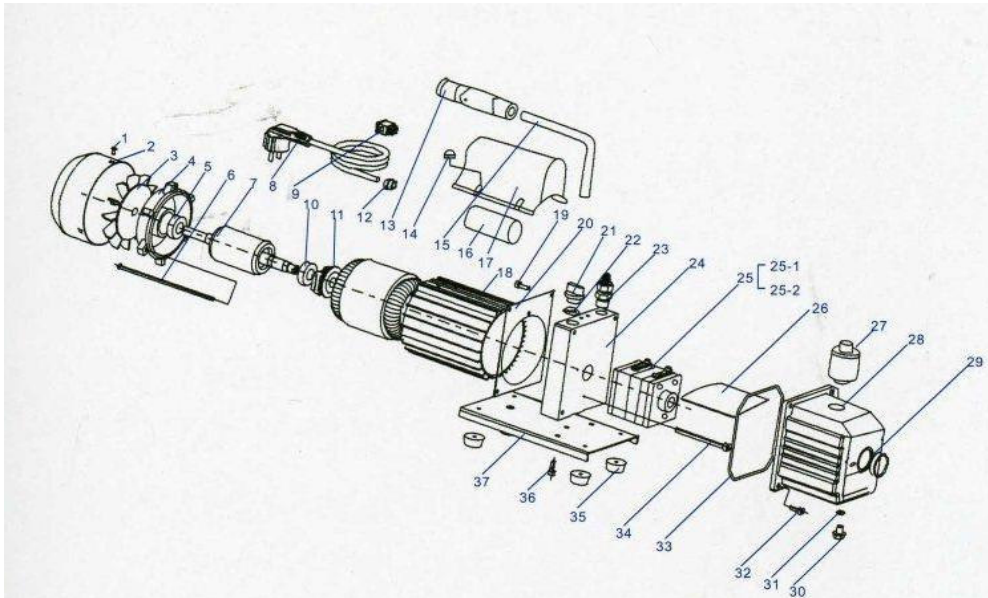
Se l'olio esausto è altamente contaminato è possibile che alcune impurità siano rimaste all'interno della pompa. Per scaricare completamente la riserva di olio con le contaminazioni accendere la pompa e rimuovere bruscamente il tappo di aspirazione: questa operazione genererà una pressione di ritorno che espellerà una parte della riserva d'olio con le contaminazioni. Se necessario ripetere l'operazione più volte.

4. Guida alla risoluzione dei problemi.

La seguente guida vi aiuterà a ripristinare la funzionalità della pompa in caso di malfunzionamenti.

- a) **MANCATA ACCENSIONE:** Controllare la tensione di alimentazione. Le pompe sono programmate per essere utilizzate a +/- 10% rispetto al voltaggio previsto sulla targhetta.
- b) **PERDITA DI OLIO:** Se si manifestano perdite di olio contattare l'assistenza. E' possibile che sia necessari ripristinare la guarnizione del corpo pompa o la guarnizione del tappo superiore
- c) **SCARSO VUOTO:** Assicurarsi che tutte le connessioni del circuito siano in ordine e prive di perdite. Verificare che l'olio nella pompa non sia sporco o contaminato. Una pompa con olio sporco richiede accurata pulizia per ripristinare il normale funzionamento. Assicurarsi che il livello dell'olio sia allineato con il segnale indicato sul corpo pompa. Uno scarso o troppo elevato livello di olio può compromettere la funzionalità della pompa. Nel caso in cui persista uno scarso livello di vuoto contattare l'assistenza.

5. Componenti



1	Cross screw
2	Fan cover
3	Fan
4	Motor cover
5	Bearing
6	Cross screw
7	Motor rotor
8	Power supply cords
9	Power switch
10	Bearing
11	Centrifugal switch
12	Insulating bushing
13	Handle slipcover
14	Nut
15	Handle
16	Capacitor
17	Junction box
18	Motor hull
19	Screw
20	Trestle cover board

21	Oil fill port		
22	Seal		
23	Inlet fitting		
24	Trestle		
25	Pump body	25-1	Rotary-vane
		25-2	Rotary-vane spring
26	Cap board		
27	Exhaust fitting		
28	Die cast aluminum housing		
29	Sight glass		
30	Oil cap		
31	Oil drain gasket		
32	Screw		
33	Housing gasket		
34	Screw		
35	Rubber foot		
36	Screw		
37	Base		

6. Dati tecnici

Single Stage Vacuum Pump													
Model		VE 115		VE 125		VE 135		VE 145		VE 160		VE 180	
Voltage		220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz
Flow rate	CFM	1.5	1.8	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0
	L/min	42	50	70	84	100	114	128	142	170	198	226	254
Ultimate Vacuum	Pa	5		5		5		5		5		5	
	mbar	0.05		0.05		0.05		0.05		0.05		0.05	
Motor (Hp)		1/4		1/4		1/3		1/3		1/2		3/4	
Intake Fitting		1/4"Flare		1/4"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare		3/8"Flare	
Oil Capacity (ml)		310		310		310		300		440		890	
Dimensions(mm)		285×124×230		285×124×230		315×124×240		315×124×240		335×138×250		400×145×270	
Net Weight(kg)		6.3		7.1		8.1		8.2		10.5		15.0	

Dual Stage Vacuum Pump															
Model		VE 215		VE 225		VE 235		VE 245		VE 260		VE 280		VE 2100	
Voltage		220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz	220V ~50Hz	110V ~60Hz
Flow rate	CFM	1.5	1.8	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10	12
	L/min	42	50	70	84	100	114	128	142	170	198	226	254	283	340
Ultimate Vacuum	Pa	3×10^{-1}		3×10^{-1}		3×10^{-1}		3×10^{-1}		3×10^{-1}		3×10^{-1}		3×10^{-1}	
	mbar	0.003		0.003		0.003		0.003		0.003		0.003		0.003	
	Microns	25		25		25		25		25		25		25	
Motor (Hp)		1/4		1/3		1/3		1/2		3/4		1		1	
Intake Fitting		1/4"Flare		1/4"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare		1/4"&3/8"Flare	
Oil Capacity (ml)		200		250		350		330		700		590		590	
Dimensions(mm)		308×124×230		315×124×240		335×138×250		335×138×250		400×145×270		400×145×270		400×145×270	
Net Weight(kg)		7.5		8.6		11.2		11.4		16.5		16.7		16.7	

7. Note

a) Questo prodotto è stato progettato per operare in un ambiente con temperatura compresa fra 5 e 40°C

b) L'alimentazione da rete prevista per questo prodotto è

110-120 V / 60 Hz

220-240 V / 50-60 Hz

Verificare questi parametri sulla rete prima di accendere la pompa.

c) Questo prodotto è equipaggiato con una protezione termica: in un ambiente troppo caldo o con un voltaggio di rete troppo elevato la pompa potrebbe smettere di funzionare. E' consigliato l'uso in ambienti con temperature appropriate per prolungare la vita della pompa