



Sorvolando s.n.c.
Via Caduti del Lavoro 11
46010 Levata di Curtatone – MN – Italia
Tel. e Fax. 0376-47244
www.sorvolandocompositi.it

SORVOLANDO COMPOSITI

RESINE EPOSSIDICHE L 285 INDURENTE H 285 H 287

Caratteristiche

La 285 è una resina epossidica a bassa viscosità, senza cariche aggiuntive.
Si distinguono per una ottima bagnabilità proprietà meccaniche e termiche buone.
Sono quasi esenti da vapori ed odori, inoltre hanno una buona compatibilità fisiologica.

Applicazioni

Il sistema 285 si presta per tutte le lavorazioni nel campo aeronautico.

La temperatura ideale per la lavorazione è di 20-25°.

Il sistema 285 ha la certificazione del LUFTFAHRT - BUNDESAMT.

GERMAN FEDERALAVIATION AUTHORITY.

La resina 285, insieme agli indurenti 285 o 287, indurisce molto bene anche a temperatura d'ambiente.

Impieghi

La resina 285 grazie alla sua elevata fluidità e molto adatta;
per incollare impiallacciatura su polistirolo e per rivestire ali con tessuti fini (25-49 g/m²).
La resina 285 favorisce la lavorazione di laminati fatti indurire sottovuoto.
Possono essere laminate anche fusoliere che risulteranno molto rigide.

Specifiche resina e indurente

	Resina 285	Indurente 285	Indurente 287
Peso spec. g/cm² 25°C	1,18 - 1,23	0,94 - 0,97	0,93 - 0,96
Viscosità mPas 25°C	600 - 900	50 - 100	80 - 100
Equivalente epo.	165 - 170	—	—
Valore di amm. mg KOH / g	—	480 - 550	450 - 500
Colore	Gardner	Blu trasparente	Blu trasparente
Lavorabilità min. 20° - 25°C		40	240
Miscelazione	100 : 40 (+/-2) peso 100 : 50 (+/-2) volume		

Dati tecnici della sola resina non rinforzata

Indurimento : 24 h a temperatura d'ambiente

Tempera : 15 h a 50°60 °C

Dati tecnici secondo

Il manuale dei materiali della aviazione tedesca .

Parti 1 e 2 di WL 5.3203

	Resina 285 Indurente 285	Resina 285 Indurente 287
Peso spec. g / cm ²	1,18 –1,20	1,18—1,20
Resistenza a flessione N / mm ²	110 -120	110 -120
Resistenza a trazione N / mm ²	70 - 80	70 - 80
Forza d'impatto Nmm / mm ²	45 - 55	45 - 55
Allungamento %	5 - 6,5	5 - 6,5
Resistenza a compressione N / mm ²	120 - 140	120 - 140
Modulo elasticità KN / mm ²	3,0 - 3,3	3,0 - 3,3
Resistenza a flessioni alternate secondo DLR Brunsw.	10% 90%	>2 x 10 ⁴ >2 x 10 ⁶
Assorbimento di acqua	24h 23°C 7 d 23°C	0,20 - 0,30 0,60 - 0,80

Dati tecnici resina rinforzate. Prove statiche

resina L 285 indurente H 285 H 287

Indurimento : 24 h a temperatura d'ambiente Tempera : 15 h a 50°80 °C	GRC Fibra di vetro	CRC Fibra di carbonio	SRC Fibra aramidica
Resistenza a flessione N/mm ²	510 - 560	720 - 770	350 - 380
Resistenza a trazione N/mm ²	460 - 500	510 - 550	400 - 480
Resistenza a compressione N/ mm ²	410 - 440	460 - 510	140 - 160
Modulo elasticità KN/mm ²	20 - 24	40 - 45	16 - 19
Resistenza al taglio interlaminare	42 - 46	47 - 55	29 - 34

GRC provino: 16 strati di fibra di vetro, 8H Satin, 296 g/m² 4 mm di spessore

CRC provino: 8 strati di fibra di carbone, Plain, 200 g/m² 2 mm di spessore

SRC provino: 15 strati di fibra di aramide , 4H Satin, 170 g/m² 4 mm di spessore

Dati tecnici secondo

Il manuale dei materiali della aviazione tedesca .

Parti 1 e 2 di WL 5.3203